



**COMUNE DI LETTOMANOPPELLO**  
(Provincia di Pescara)

**SCHEDA DI PARTECIPAZIONE AL BILANCIO PARTECIPATIVO**

**DATI ANAGRAFICI PERSONA FISICA** (Se ad effettuare la proposta per il bilancio partecipativo è un minore di anni 18, è necessaria la firma di un genitore per permettere il trattamento dei dati personali)

Cognome: \_\_\_\_\_ Nome: \_\_\_\_\_

nato/a a: \_\_\_\_\_ prov.: \_\_\_\_\_ il: \_\_\_\_\_ età: \_\_\_\_\_ sesso: \_\_\_\_\_

indirizzo: \_\_\_\_\_ E-mail: \_\_\_\_\_

recapito telefonico: \_\_\_\_\_ cellulare: \_\_\_\_\_ fax: \_\_\_\_\_

**DATI ANAGRAFICI SOCIETA'/ASSOCIAZIONE**

Ragione sociale: \_\_\_\_\_

sede legale: \_\_\_\_\_ sede operativa: \_\_\_\_\_

recapito telefonico: \_\_\_\_\_ indirizzo: \_\_\_\_\_

Codice fiscale: \_\_\_\_\_

**Data compilazione** \_\_\_\_\_

**Arete tematiche** - Ogni soggetto interessato al processo di partecipazione potrà presentare una sola scheda di partecipazione e, per ogni area tematica indicata nella scheda, potrà individuare una sola proposta, osservazione o progetto.

1. AMBIENTE, ECOLOGIA E SANITÀ
2. LAVORI PUBBLICI
3. SVILUPPO ECONOMICO E TURISMO
4. SPAZI E AREE VERDI
5. POLITICHE GIOVANILI
6. ATTIVITÀ SOCIALI, SCOLASTICHE ED EDUCATIVE, CULTURALI E SPORTIVE

**INFORMAZIONI SULLA RISERVATEZZA DEI DATI PERSONALI**

Il Comune di Lettomanoppello, titolare del trattamento, ai sensi dell'articolo 13 del Codice in materia di protezione dei dati personali (d.lgs 196/03) informa che i dati conferiti saranno trattati anche con l'ausilio di mezzi elettronici oltre che cartacei per le finalità strettamente connesse alla partecipazione al progetto "Bilancio Partecipativo". Ove necessario e comunque per finalità strettamente connesse, i dati potranno essere comunicati a soggetti esterni, eventualmente nominati responsabili del trattamento, il cui elenco, nel caso, sarà disponibile presso gli uffici comunali. Ogni altra informazione, anche in ordine alle modalità di esercizio del diritto di accesso e degli altri diritti stabiliti dall'art. 7 d.lgs 196/2003, tra cui il diritto di opporsi in ogni momento al trattamento, è disponibile presso gli stessi uffici del Comune.

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_, compiutamente informato/a

acconsente  non acconsente  al trattamento dei propri dati personali e

autorizza  non autorizza  Il Comune di Lettomanoppello all'invio di informazioni e aggiornamenti nel merito

del percorso partecipativo mediante i recapiti sopra indicati (posta elettronica, sms, fax, ecc.)

Data \_\_\_\_\_ Firma \_\_\_\_\_ (per il minorenni firma di un genitore)













## COMUNE DI LETTOMANOPPELLO

(Provincia di Pescara)

### SCHEDA DI PARTECIPAZIONE AL BILANCIO PARTECIPATIVO

Si possono allegare documenti, fotografie ecc..

Area Tematica:

**6. ATTIVITÀ SOCIALI, SCOLASTICHE ED EDUCATIVE, CULTURALI E SPORTIVE**

Titolo proposta: \_\_\_\_\_

Descrizione del progetto: \_\_\_\_\_